

Maximilian Pfeiffer-Vollmer

ZfP-Prüfer (NDT, ISO 9712 UT Stufe 3)

✉ maximilian.pfeiffer.vollmer@example.de ☎ +49 89 14 31 0980



🌐 [linkedin.com/in/maximilian-pfeiffer-vollmer](https://www.linkedin.com/in/maximilian-pfeiffer-vollmer)

📍 München, Deutschland



Profil

ZfP-Prüfer (NDT) mit 9 Jahren Erfahrung bei MTU Aero Engines AG und SLV München, qualifiziert nach DIN EN ISO 9712 in UT (Stufe 3), RT/MT/PT/VT (Stufe 2) und ET (Stufe 2). Spezialisiert auf Schweißnaht- und Schmiedeteilprüfung in Luftfahrt und Energietechnik nach DIN EN ISO 17640/17636. Prüft jährlich rund 3.200 sicherheitskritische Bauteile mit Strahlenschutz-Fachkunde nach StrlSchV.

Berufserfahrung

ZfP-Prüfer Stufe 3 UT / Stufe 2 RT-MT-PT-ET-VT 04/2019 - heute

MTU Aero Engines AG München, Deutschland

Zerstörungsfreie Prüfung sicherheitskritischer Triebwerkskomponenten im Nadcap-akkreditierten Prüfbereich

- UT- und Phased-Array-Prüfung (Olympus EPOCH/OmniScan) an rund 1.800 Turbinen- und Verdichterscheiben/Jahr nach Werks- und ISO-9712-Vorgabe
- Durchstrahlungsprüfung RT (Röntgen/DR) an Schweißnähten und Gussteilen nach DIN EN ISO 17636, Strahlenschutz-Fachkunde StrlSchV
- MT/PT/VT-Oberflächenprüfung an rund 1.400 Bauteilen/Jahr nach DIN EN ISO 9934/3452/17637, Befunddokumentation nach ISO 17025
- Phased-Array-UT eingeführt: Prüfzeit je Turbinenscheibe -44 %, Nachweisempfindlichkeit auf Flachbodenbohrung 0,8 mm verbessert

ZfP-Prüfer Stufe 2 (Schweißnahtprüfung) 03/2016 - 03/2019

SLV Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München

München, Deutschland

Schweißnaht- und Bauteilprüfung im akkreditierten ZfP-Dienstleistungslabor

- UT-/RT-Schweißnahtprüfung nach DIN EN ISO 17640/17636 an rund 4.000 Nähten/Jahr für Stahlbau- und Druckgerätekunden
- Verfahrensqualifizierung digitale Radiografie als Filmersatz, Filmkosten um 38.000 EUR/Jahr gesenkt
- Aufstieg von ISO-9712-Stufe 1 auf Stufe 2 in UT, RT, MT, PT und VT

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK 09/2012 - 02/2016

Städtische Berufsschule München + MTU Lehrwerkstatt

München, Deutschland

Werkstoffprüfer:in (Fachrichtung Systemtechnik) 1,9

Fachoberschulreife 08/2004 - 07/2012

Realschule München-Ost München, Deutschland

Mittlere Reife GPA: 2,2

Fähigkeiten

- Ultraschallprüfung UT Stufe 2/3 (Olympus EPOCH, Phased Array)
- Durchstrahlungsprüfung RT Stufe 2 (Röntgen/CT)
- Magnetpulverprüfung MT Stufe 2 (DIN EN ISO 9934)
- Eindringprüfung PT Stufe 2 (DIN EN ISO 3452)
- Wirbelstromprüfung ET Stufe 2
- Sichtprüfung VT Stufe 2 (DIN EN ISO 17637)
- Schweißnahtprüfung DIN EN ISO 17640 / 17636
- Strahlenschutz StrlSchV / Prüfberichte ISO 17025

Zertifikate

ZfP Ultraschall UT Stufe 3 nach DIN EN ISO 9712 (DGZfP)

11/2023

Phased-Array-UT Anwenderschulung (Olympus/Evident)

06/2021

Strahlenschutz-Fachkunde RT nach StrlSchV (DGZfP)

09/2019

Projekte

Phased-Array-UT Einführung Turbinenscheiben

02/2024 - 08/2024

Einführung der Phased-Array-Ultraschallprüfung an Turbinenscheiben Ni-Basis, Prüfzeit je Bauteil um 44 % reduziert, Nachweisempfindlichkeit auf Flachbodenbohrung 0,8 mm verbessert.

Verfahrensqualifizierung RT-Digitalradiografie 05/2023 - 11/2023

Qualifizierung der digitalen Radiografie (DR) als Ersatz für Filmtechnik an Schweißnähten nach DIN EN ISO 17636-2, Bildqualitätszahl normkonform, Filmkosten um 38.000 EUR/Jahr gesenkt.

IHK Abschluss
Werkstoffprüfer
Systemtechnik (Note 1,9)

02/2016

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B2
Spanisch	A2

Stärken

ZfP-Methodenbreite

ISO-9712-Qualifikation in UT (Stufe 3), RT/MT/PT/VT (Stufe 2), ET (Stufe 2), rund 3.200 Bauteile/Jahr

Nachweisempfindlichkeit

Phased-Array-UT bis Flachbodenbohrung 0,8 mm, Prüfzeit je Turbinenscheibe -44 %

Strahlenschutz-Sicherheit

Fachkunde nach StrlSchV, 0 Grenzwertüberschreitungen in 9 Jahren RT-Betrieb

Befund-Disziplin

Gerichtsverwertbare ISO-17025-Prüfberichte, 0 übersehene Fehler in 4 Stichproben-Audits durch Kunden